1. **采购货物清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **单位** | **数量** | **备注** |
|  | 超轻型移动护理车 | 台 | **2** |  |

1. **技术参数要求**

特别说明：技术参数要求提供技术证明文件的,投标人必须如实响应并提供符合要求的证明文件，否则视为负偏离。标识”★”的参数为实质性要求,负偏离将视为无效投标,标识“▲”的参数仅作为重点扣分项。

1. **超轻型移动护理车**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **子项** | **技术参数要求** |
|  | 整车材质 | 整车采用航空级铝合金材料，耐受酒精、洗必泰、施康等医院常用消毒剂擦拭消毒，抗菌率99.9%，抗菌耐腐蚀,持久耐用；  |
|  | 一体化设计 | 整车一体化设计，电池内嵌保护于台面内，不外挂，不外漏，主机高度集成，保证主机和电源安全； |
|  | 台面尺寸 | 实际操作台面（不含把手和键盘托）尺寸为≥400mm\*400mm |
|  | ▲台面设计 | 采用航空级铝合金压铸一体成型设计台面，承重抗压性强，表面UV固化处理, 耐受医院常用消毒剂，耐清洗，耐刮擦，抗紫外线；圆弧形无缝设计，清洁无死角；显示器支架后移或侧移，不占用台面空间，保障台面使用空间利用率；（提供台面铝合金压铸一体成型的整机和局部细节实物照片证明） |
|  | ▲防滑挡条 | 工作台面具有与台面完全压铸一体成型的铝合金防滑挡条，高度≥25mm；挡条与台面无缝一体成型，防止物品滑落和漏液侵蚀车体; （提供与台面压铸一体成型的铝合防滑挡条真机实物照片证明） |
|  | ▲台面把手 | 工作台面具有与台面完全压铸一体成型的全铝合金把手，把手与台面之间无螺丝固定，颜色材质一致，坚固耐用；把手为圆弧形闭环设计，方便操作推动（提供与台面压铸一体成型的铝合金把手真机实物照片） |
|  | ▲键盘托 | 配置与台面把手一体成型的全铝合金键盘托，键盘托向上倾斜≥10°，符合人体工程学设计，操作使用舒适（提供与台面把手一体成型的铝合金键盘托向上倾斜的真机实物照片证明） |
|  | ▲键盘照明灯 | 台面下方内嵌LED键盘照明灯，支持在光线较弱情况下人体自动感应照明，方便医护人员在黑暗环境下操作使用（提供真机实物操作演示照片证明） |
|  | ▲鼠标托盘 | 配置旋转式鼠标托盘，尺寸≥130mm\*120mm；支持在键盘托左右侧灵活选配，满足不同人群使用习惯，不用时旋转收缩在键盘内侧，不占用空间;（提供鼠标托盘隐藏和转出键盘托的真机实物照片证明） |
|  | 升降立柱 | 采用航空级铝合金材质升降立柱，承重耐久性能良好，采用气动升降方式，支持≥300mm升降 |
|  | 抽屉设计 | 配置≥2层高分子合成树脂材质抽屉，更加轻便，单层抽屉（含抽屉面板及把手）压铸一体成型，颜色材质一致，无任何螺丝固定，无缝清洁无死角；整个抽屉采用模块化设计，支持徒手快速拆卸更换，便于后期更新维护。 |
|  | 抽屉材质 | 抽屉（包括把手）均采用高分子合成树脂抗菌材质，抗菌率99.9%，抗菌耐腐蚀,持久耐用；  |
|  | 底座 | 采用高强度铝合金压铸一体成型，无缝无拼接，表面采用粉体涂料抑菌处理，耐碰耐刮耐腐蚀；专为医疗定制设计；底座向内弯曲，可有效避免推动时撞脚，方便坐姿使用；  |
|  | 脚轮 | 4个双面超静音医用万向脚轮，四轮八面着地更平稳，2个前轮带刹车功能；脚轮具备静音、防静电、防缠绕、灵活等特性，符合医疗安规感染管控 |
|  | **配件** | **配置垃圾桶\*2，中置物盒\*1，配件采用模块化设计，方便维护更换** |
|  | 显示器固定支架 | 显示器固定支架支持单独≥150mm升降；支持俯角≥15°，仰角≥30°调节；支持横竖屏转换，便于床旁阅片；显示器线缆完全隐藏于显示器固定支架内，无外漏。 |
|  | ▲电量显示 | 显示器固定支架上具备LED百分比电量显示灯，方便实时查看电池状态及电量情况（提供百分比电量显示灯位于显示器固定支架的真机实物照片证明） |
|  | 显示模块 | 尺寸≥23.8”，最佳分辨率≥1920x1080，内置双扬声器，具备人体自动感应识别功能，当人体靠近时，屏幕自动变亮，人体远离时，屏幕亮度自动降低到最低，降低功耗，高效节能。 |
|  | 主机 | CPU：酷睿I5及以上内存：≥4GB 内存固态硬盘：容量≥128GB操作系统：支持windows 10专业版及以上Intel系列网卡：支持2.4G/5G Hz Wifi网络，支持802.11 b/g/n/ac以上标准接口：USB3.0≥2个，USB2.0≥6个；RJ45网口≥1个，HDMI≥1个 |
|  | ▲硬盘支架 | 配置防震设计的硬盘支架，固定防护硬盘，适合医护人员高频移动操作设备，保障数据存储安全稳定（提供国家相关部门颁发的硬盘支架硬件结构设计的证书，申请人为整车厂商，提供软件著作权或测试报告无效） |
|  | 电源线 | 采用隐藏式伸缩电源线，固定在车体上，防盗失，充电时拉伸充电，方便不同距离充电，不充电时支持自动收缩隐藏于车体中。 |
|  | ▲电路保护 | 配置直流马达转动控制模块，防止过压、过流、欠压、过充、过放，保护电路安全（提供国家有关部门颁发的马达转动控制硬件结构设计的证书，申请人为整车厂商，提供软件著作权或测试报告无效） |
|  | 电池认证 | 电池通过CE、FCC、ROHS认证；  |
|  | ▲医疗电源 | 配置医疗电源控制模板，确保输出电压、电流可调节，提高电源使用效率，避免能源浪费（提供证明材料） |
|  | 安全认证 | 整车通过3C认证；  |
|  | 抗菌感控 | 整车采用粉体涂料抑菌处理，抗菌耐腐蚀，抗菌率≥99%。 |

**★三、商务要求**

1、交货期及地点

1.1 交货日期：合同签订后，产品须在30天内交货并调试交付采购人使用。

1.2 交货地点：内江市第二人民医院指定地点。

2、付款方式：货物安装、调试、验收合格后，30日内支付合同总金额的50%；货物验收合格半年后，30日内支付合同总金额的40%；质保期满后30日内，支付合同总金额的10%。

3、安装调试及验收

3.1 供应商负责产品安装、调试，直至采购人能正常使用，所需的一切材料、备件、专业工具均由供应商负责提供。供应商应向采购人提供产品安装、维修所需的专用工具和仪器，所涉及的价格包括在报价总价格中。

3.2 货物到交货地点现场后，供应商接到采购人通知后到达交货地点现场组织安装、调试，达到正常运行要求，保证采购人正常使用。所需的费用包括在报价总价格中。

3.3 供应商应就产品的安装、调试、操作、维修、保养等对采购人维修技术人员进行培训。产品安装调试完毕后，供应商应对采购人操作人员进行现场培训，直至采购人的技术人员能独立操作，同时能完成一般常见故障的维修工作。

3.4 必须保证提供的货物(包括零部件)是全新的、未使用过的，具有稳定性、可靠性、安全性，并完全符合国家、行业规定的质量、规格和性能要求等技术标准。

4、质保期：产品质保期均不少于1年，自项目验收交付之日起12月内连续运转良好，终身维护。

5、供应商在提供产品及相关快递服务时，涉及包装的，具体包装要求需严格按照“商品包装政府采购需求标准（试行）”及“快递包装政府采购需求标准（试行）”执行。

**注：商务要求为实质性条款，不满足作无效响应处理。**

**四、评分标准**

本项目采用综合评分法，按价格、技术和商务三部分分别打分的方式进行评分，以最终评标总得分最高的投标人作为第一中标候选人。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 内容 | 分值 | 评分因素 | 评分细则 |
| 价格部分 | 32分 | 价格 | 价格分计算公式如下：采用低价优先法计算，即以通过资格性和符合性审查且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分30分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算；投标报价得分=（评标基准价／投标报价）×30；投标总价低于预算限额的70%或明显低于其他投标人报价，须在评标现场合理的时间内提供书面说明及相关证明材料，投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其视为无效投标处理。 |
| 技术部分 | 46分 | 技术参数响应情况 | 投标人须按技术参数要求中的编号逐条应答，全部满足各项技术参数指标及要求的得46分；一般参数每负偏离一项扣1分，带“▲”的为重要参数，每负偏离一项扣3分，扣完为止； 招标文件要求提供技术证明文件的,投标人必须如实响应并提供符合要求的证明文件，不能提供符合要求的证明文件的视为负偏离，作相应扣分处理。 |
|  | 12分 | 售后服务方案 | 评标委员会根据投标人提供的售后服务方案完整性和合理性在0～6分范围之间进行评分：需提供售后服务计划、服务内容、服务保障体系、服务响应时间、应急预案及保障措施。 |
| 8分 | 培训方案 | 评标委员会根据投标人提供的培训方案完整性和合理性在0～6分范围之间进行评分：需提供培训计划、培训内容、培训方式、培训讲师安排。 |
| 2分 | 同类业绩 | 每提供一份所投同品牌同类产品项目业绩的得1分，最多得2分。注：在投标文件中提供采购合同佐证（含首页、设备清单页、签字或盖章页复印件），未按要求提供的业绩或用其他产品冒充或提供虚假业绩，业绩不予认可。 |