**电切内窥镜技术参数**

1. 内窥镜： 12°、25°、30°蓝宝石镜面可选
2. 外鞘：26Fr 设置进、出水通道和控制开关，可360°旋转。
3. 内鞘：24Fr，可360°旋转。
4. 内鞘进水接头：可用于单鞘手术
5. 工作手件：新型人体工程学被动式/主动式工作手件，前操控手柄可同时四手指抓握，从中指至小指由上至下逐渐向后倾斜，与后母子始终形成圆弧型的自然抓握状态，可提高操控性，减少操作疲劳
6. ★激光光纤鞘：（可提供实物）与工作手件及操作系统匹配，具有直径1000μm及以下各种规格型号：钬激光、绿激光、红激光、1470nm激光、2μm激光光纤通道，可同时兼容电切及激光手术
7. 器械连接方式：撞击式
8. 冲洗瓶接口
9. 冲洗瓶1个：医用硅胶
10. ★等离子输出频率：≥375KHz，负载:电切150Ω±10Ω，电凝100Ω±10Ω。
11. ★双极，正负极回路在电极两端通过一体式连接线到发生器主机，工作手件无正负极回路，无负极板。双极电极为单环状带正负极一体式，有环状、铲状、杆状、钩状、针状设计，杆状电极可加长至570mm（可提供实物），有双极凝切电极和双极电凝电极。耗材与主机发生器为同一生产厂家生产。

**▲配置清单**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **电切镜** | **等离子双极电切电凝系统****脚踏****被动式工作手把****内窥镜****24Fr内鞘****26Fr可旋转外鞘****标准鞘芯****冲洗瓶接口****冲洗瓶****激光光纤鞘** | **1台****1台****1个****1支****1支****1支****1支****1个****1个****1支** |

#### 备注：带“**▲**”符号为实质性要求，若不满足则视为无效投标。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评分因素及权重 | 分值 | 评分标准 | 说 明 |
| 1 | 经济类 | 报价46% | 46分 | 统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且最后报价最低的供应商的价格为磋商基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：招标报价得分=（招标基准价/最后招标报价）X价格权值X100。 |  |
| 2 | 技术类 | 技术参数及商务要求34% | 34分 | 供应商报价产品完全满足磋商文件技术参数及要求的得34分；带“**\***”有一项不满足招标文件要求的扣6分，其他参数有一项不满足的扣2分，扣完为止。 | 以响应文件为准（技术评分因素） |
| 3 | 售后类 | 售后服务16% | 16分 | 供应商报价产品完全提供售后服务方案、培训方案、维修方案、应急方案的得8分，方案详细的每项加2分。 | 不提供不得分（技术评分因素） |
| 4 | 其他类 | 业务能力4% | 4分 | 投标供货商有类似业绩的，每提供一项得2分（可提供合同复印件、发票复印件、中标通知书复印件其中一项），最多得4分。 | 以响应文件为准（共同评分因素） |

#### 评分标准