**高压灭菌小蒸锅招标参数**

1、灭菌内室容积≥45升。

\*2、设计压力：-0.1/0.3MPa，设计温度：≥144℃。

\*3、腔壁加热：覆膜式加热膜。

4、门密封方式：自胀式门胶圈，采用透明医用硅橡胶模压而成。

\*5、蒸汽产生方式：内置即时蒸发器，无需外接蒸汽源；采用双螺旋式蒸汽发生器供气系统。（提供相关国家行政机关或具有第三方认证资格的机构出具的证书复印件）

6、采用高效的抽真空系统，工作噪音低，极限真空可达-90KPa以上，抽空速度快，物品干燥度好，灭菌更彻底。

7、内置单水箱，不外排蒸汽可实现汽水内循环，同时一次加水可运行多次程序，水箱容积≥6L，配置水质监测模块，保证蒸汽质量的可靠性。

8、液晶屏可显示温度、压力、时间、运行状态、故障报警等信息，灭菌信息更加直观，便于用户观察设备运行状态。

9、设有裸露程序、包装程序、橡胶程序、自定义程序、液体程序、N类快速、B类快速、嗜血程序、BD&Helix、真空测试、预热程序、干燥程序。

10、记录方式：自动打印数据。

11、注水、脉动真空、升温、灭菌、排汽、真空干燥全过程自动运行。

12、0.22μm除菌高效空气过滤器，保证破除真空的空气为无菌空气，避免无菌物品再次污染。

13、灭菌器采用自动门结构，电机驱动，一键式侧开门，操作快捷方便，有效对人体进行可靠的保护，防止烫伤。

14、具有灭菌器密封门自动锁紧联动机构。

15、外形尺寸：≥850×640×550mm。

16、功率：≥5.8kVA。

\*17、生产企业质量控制：通过ISO9001和ISO13485质量体系认证，须提供证件。

评分标准

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | | 评分因素及权重 | 分值 | 评分标准 | 说 明 |
| 1 | 经济类 | 报价38% | 38分 | 统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且最后报价最低的供应商的价格为磋商基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：招标报价得分=（招标基准价/最后招标报价）X价格权值X100。 |  |
| 2 | 技术类 | 技术参数及商务要求42% | 42分 | 供应商报价产品完全满足磋商文件技术参数及要求的得42分；带“**\***”有一项不满足招标文件要求的扣4分，其他参数有一项不满足的扣2分，扣完为止。 | 以响应文件为准（技术评分因素） |
| 3 | 售后类 | 售后服务16% | 16分 | 供应商报价产品完全提供售后服务方案、培训方案、维修方案、应急方案的得8分，方案详细的每项加2分。 | 不提供不得分（技术评分因素） |
| 4 | 其他类 | 业务能力4% | 4分 | 投标供货商有类似业绩的，每提供一项得2分（可提供合同复印件、发票复印件、中标通知书复印件其中一项），最多得4分。 | 以响应文件为准（共同评分因素） |