**产品主要技术（参数）**

一、鼻窦钳：

1、头部采用GB/T1220-2007《不锈钢棒》中规定的3Cr13或3Cr13Mo材料制成,连杆、外套管1Cr18Ni9.

2、头部硬度不小于380～480HV10；钳头张开度不小于40°；具有良好的弹性和夹持力：夹持≥15g重紫铜板，钳子各部位不产生变形；夹持细绳并施以≥6N的拉力，细绳不滑脱。直径3.5/2.0×130mm

3、各部件的头端和内外表面应光滑，杆和管应平直，不得有锋棱、毛刺及裂纹等缺陷。

4、鳃轴螺钉应牢固地固定在一片钳柄上，当钳子打开或闭合时，螺钉不得跟动。

钳子开闭应轻松灵活，不应有卡塞现象；钳头具有良好的开闭性能和吻合性能，5、钳头部闭合时，上下二片应互相吻合，不得有错口及摆头现象，钳头与杆部连接后，钳头不得有转动位移等现象。

6、钳子的刃口应锋利，不应有卷刃、崩刃及裂纹；钳齿清晰完整，无缺齿、烂齿和毛齿缺陷；吸引管的前端应圆滑、不得有风凌毛刺和阻塞现象。

1. 吸引管：

1、各部件的头端和内外表面应光滑，杆和管应平直，不得有锋棱、毛刺及裂纹等缺陷。直径3×125mm

1. 上额窦探针:
2. 各部件的头端及外表面应光滑，杆应平直，不得有锋棱、毛刺及裂纹等缺陷。直径2.0×125mm、90°

\*所有产品的耐腐蚀性能应保证符合YY/T0149—2006《不锈钢医用器械耐腐蚀性能试验办法》标准中规定的手术器械应有良好的耐腐蚀性能，在常规药物消毒后不得产生腐蚀现象。

注：带“\*”号参数为实质性参数

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | | 评分因素及权重 | 分值 | 评分标准 | 说 明 |
| 1 | 经济类 | 报价40% | 37分 | 统一采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且最后报价最低的供应商的价格为磋商基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算：招标报价得分=（招标基准价/最后招标报价）X价格权值X100。 |  |
| 2 | 技术类 | 技术参数及商务要求40% | 40分 | 供应商报价产品完全满足磋商文件技术参数及要求的得40分；技术参数（要求）每有一项负偏离扣5分，扣完为止。 | 以响应文件为准（技术评分因素） |
| 3 | 技术类 | 售后服务16% | 16分 | 根据供应商提供的售后服务方案进行评分，售后服务方案包括但不限于：售后服务体系、售后服务技术人员配置、售后服务响应时间、用户培训方案等方面。方案包含上述内容的得基础分8分，缺一项扣2分，扣完为止；售后服务体系完整详细、售后服务技术人员配置科学合理、售后服务响应时间优于项目要求、用户培训方案清晰具体的，则每有一项加2分，最多加8分。本项最多得16分。 | 不提供不得分（技术评分因素） |
| 4 | 其他类 | 响应文件的规范性4% | 2分 | 响应文件制作规范，没有细微偏差情形的得4分；有一项细微偏差扣1分，直至该项分值扣完为止。 | 以响应文件为准（共同评分因素） |

评分表